

Conclusion générale

Aujourd'hui, la sûreté de fonctionnement est un champ d'actions privilégié de la recherche d'améliorations des performances des équipements dans l'entreprise. Cependant les méthodes et les techniques de maintenance ne possèdent pas un caractère unique et universel en fonction du type des processus industriels à maintenir et la nature des systèmes et des sous-systèmes ou équipements, il faudra mettre en œuvre des méthodes spécifiques tenant compte des technologies déployées selon les cas...

Ce travail nous a permis de mettre en place une nouvelle approche d'analyse des risques industriels qui favorise l'intégration de la sûreté de fonctionnement dans les processus industrielles.

Dans le premier chapitre nous avons présenté l'Aspect normatif de la sécurité des machines en domaine industrielles, et aussi nous avons présenté quelques normes européennes harmonisées, et des normes européennes unifiées relatives à la sécurité industrielle d'une manière générale, les systèmes, sous-systèmes, et composants ainsi que certains aspects normatifs de la sûreté de fonctionnement et d'analyse des risques.

En Algérie les normes spécifiques relatives à la sécurité et plus précisément celles concernant l'évaluation des risques sont totalement inexistantes, cependant les entreprises industrielles algériennes utilisent les normes européennes les normes ISO ou autres normes répondant le plus à leurs besoins en matière de sécurité aussi bien pour la conception que pour l'exploitation des installations industrielles.

Dans le deuxième chapitre nous avons présenté concepts et les outils de la sûreté de fonctionnement (fiabilité, sécurité, disponibilité, maintenabilité).

Dans le troisième chapitre nous avons présenté l'entreprise de Lafarge qui est le lieu de mon stage.

Dans le quatrième chapitre nous avons présenté L'analyse de sûreté de fonctionnement de four, qui est le cœur d'usine, leur importance est grande. L'arrêt de four provoque l'arrêt total de l'usine.

Nous avons déterminés les différentes paramètres de la sûreté de fonctionnement (fiabilité, maintenabilité et la disponibilité) qui permettent de juger l'état de la machine et donne l'offre de planifier les interventions de maintenance.

